

1. Record Nr.	UNINA9911020007903321
Titolo	Miniplant-technik : in der Prozessindustrie / / Ludwig Deibebe, Ralf Dohrn (Hrsg.)
Pubbl/distr/stampa	Weinheim, : Wiley-VCH, 2006
ISBN	9786613640444 9783527660377 3527660372 9781280663512 1280663510 9783527660957 352766095X 9783527609024 3527609024
Descrizione fisica	1 online resource (452 p.)
Altri autori (Persone)	DeibebeLudwig DohrnRalf
Disciplina	660.28 660/.28
Soggetti	Plant engineering Manufacturing processes Production engineering
Lingua di pubblicazione	Tedesco
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Note generali	Description based upon print version of record.
Nota di bibliografia	Includes bibliographical references and index.
Nota di contenuto	TitlePage; Inhaltsverzeichnis; Vorwort; 1 Der Weg zur Miniplant-Technik - ein historischer Uumalberblick; 2 Grundsauumaltze der Miniplant-Technik; 2.1 Gruumalnde fuumalr Laborversuche; 2.2 Anforderungen an die Miniplant-Technik; 2.3 Vorteile von Miniplant-Anlagen gegenuumlber Technikumsanlagen; 2.4 Apparate- und Verfahrens-Scale-up; 3 Voraussetzungen zum Bau von Anlagen der Miniplant-Technik; 3.1 Arbeitsumfeld; 3.1.1 Arbeitsraum; 3.1.2 Einrichtung und Ausstattung; 3.1.3 Be- und Entluumalftung; 3.1.4 Energieversorgung; 3.1.5 Nebenraumalume; 3.1.6 Lager; 3.2 Werkstoffe

3.2.1 Grundwerkstoff Borosilikatglas 3.3.2.1.1 Chemische Bestaumalndigkeit; 3.2.1.2 Physikalische Eigenschaften; 3.2.1.3 Mechanische Eigenschaften; 3.2.1.4 Optische Eigenschaften; 3.2.1.5 Zulaumalssige Betriebsdaten; 3.2.2 Kombinationswerkstoffe; 3.2.2.1 Chrom-Nickel-Legierungen; 3.2.2.2 Sondermetalle; 3.2.2.3 Stahl/Emaille; 3.2.2.4 Stahl/PTFE; 3.2.2.5 Quarzglas; 3.2.2.6 Keramik; 3.2.2.7 Grafit; 3.2.2.8 Fluorkunststoffe und technische Kunststoffe; 3.2.3. Dichtungs- und Lagerwerkstoffe; 3.2.3.1 Fluorierte Kunststoffe; 3.2.3.2 Keramik; 3.2.3.3 Grafit; 3.2.3.4 Metalle 3.2.4. Beschichtungs- und Faumalrbewerkstoffe 3.3 Baukastenprinzip fuumalr Miniplant-Anlagen; 3.3.1 Technische Merkmale; 3.3.1.1 Verbindungslemente; 3.3.1.2 Armaturen; 3.3.1.3 Konstruktionsmerkmale fuumalr Bauteile; 3.3.2 Bauteile; 3.3.2.1 Produkt- und Betriebsmittelleitungen; 3.3.2.2 Armaturen; 3.3.2.3 Gefaumalbe/Ruumalhrwerke; 3.3.2.4 Waumalrmeuumalbertrager; 3.3.2.5 Kolonnenbauteile; 3.3.2.6 Pumpen und Ventile; 3.3.2.7 Mess- und Regelgeraumalte; 3.3.2.8 Verbindungen; 3.3.2.9 Gestelle und Halterungen; 3.3.3 Baugruppen; 3.3.3.1 Verdampfer; 3.3.3.2 Mischerscheide-Stufe 3.3.3.3 Absorptionsapparatur 3.3.4 Module; 3.4 Steuerung und Regelung; 3.4.1 Anforderungen an die Automatisierung der Miniplant; 3.4.1.1 Einleitung; 3.4.1.2 Aufgaben; 3.4.1.3 Praxis der Automatisierungstechnik in F&E; 3.4.1.4 Einteilung der Geraumaltetechnik in Musterkategorien; 3.4.1.5 Besondere Anforderungen; 3.4.1.6 Verfahrenstechnische Anlage und Automatisierungssystem; 3.4.1.7 Fahrweisen; 3.4.1.8 Struktur des Automatisierungssystems; 3.4.2 Anforderungen an Systeme zur Rezeptfahrweise; 3.4.2.1 Die Elemente der Rezeptsteuerung; 3.4.3 Ein Automatisierungssystem fuumalr die Miniplant 3.4.3.1 Schnittstellen 3.4.3.2 Automatisierungstechnische Grundfunktionen; 3.4.3.3 Rezeptursteuerung; 3.4.3.4 Instrumentierung; 3.4.3.5 Anwendungsorientierte Geraumaltebausteine; 3.4.3.6 Regler; 3.4.3.7 Sicherheit; 3.4.3.8 Das ABK-Betriebsprogramm; 3.4.4 Ein Anwendungsbeispiel; 3.5 Messdatenaufnehmer; 3.5.1 Einleitung; 3.5.2 Temperaturmessung; 3.5.3 Druckmessung; 3.5.4 Gewichtsmessung; 3.5.5 Fuumallstandsund Grenzschichtmessung; 3.5.6 Durchflussmessung; 3.5.6.1 Massenfluss; 3.5.6.2 Volumenfluss; 3.5.7 Ruumalhrerdrehmoment; 3.5.8 Spezielle Messgroumalben 3.6 Sicherheitskonzept bei Miniplant-Versuchsanlagen

Sommario/riassunto

Nur in Ausnahmefallen lassen sich technische Anlagen fur neue Produktionsverfahren der chemischen Industrie an Hand von Literaturdaten und rechnerischer Simulation entwickeln und auslegen. Der ubliche Weg des Scale-up fuert uber den Laborversuch und den anschließenden Aufbau einer Technikumsanlage zur technischen Großanlage. Die Miniplanttechnik ermoglicht die Entwicklung technischer Anlagen in nur einem Schritt vom Labor zur funktionierenden Großanlage. Dabei werden alle Verfahrensschritte im kleinstmoglichen Maßstab, der noch einen reproduzierbaren Dauerbetrieb erlaubt, als Gesamtverf
