

1. Record Nr.	UNINA9911006908703321
Autore	Klocke Fritz
Titolo	Fertigungsverfahren 2 : Zerspanung mit geometrisch unbestimmter Schneide // von Fritz Klocke
Pubbl/distr/stampa	Berlin, Heidelberg : , : Springer Berlin Heidelberg : , : Imprint : Springer Vieweg, , 2018
ISBN	3-662-58092-6
Edizione	[6th ed. 2018.]
Descrizione fisica	1 online resource (469 pages)
Collana	VDI-Buch, , 2512-5281
Disciplina	621.805
Soggetti	Manufactures Materials science Manufacturing, Machines, Tools, Processes Characterization and Evaluation of Materials
Lingua di pubblicazione	Tedesco
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Nota di contenuto	Grundlagen zum Schneideneingriff -- Aufbau und Zusammensetzung von Schleifwerkzeugen -- Schleifbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe -- Kühlschmierstoffe -- Schleifen -- Honen -- Läppen und Polieren -- Sonderverfahren -- Prozessüberwachung.
Sommario/riassunto	Band 2 des fünfbändigen Werks stellt die Verfahren mit geometrisch unbestimmten Schneiden vor. Das Buch wurde in dieser 6. Auflage umfassend überarbeitet, neu strukturiert und erweitert. Ausgehend von den Grundlagen des Schneideneingriffs beim Schleifen werden der Aufbau und die Eigenschaften der Werkzeuge sowie der Kühlschmierstoffe vorgestellt. Die Schleifbarkeit unterschiedlicher Werkstoffe (Stahl-, Eisenguss-, Nickel-, Titan- und sprödharte Werkstoffe) wird behandelt. Für Kühlschmierstoffe werden neben den Grundlagen der Kühlung beim Schleifen auch anwendungsbezogene Aspekte diskutiert. Zusätzlich zu den gängigen Schleifverfahren werden spezielle Verfahrensvarianten, wie zum Beispiel Verfahren zur Zahnradbearbeitung, dargestellt. Der zweite Teil des Buches behandelt die Grundlagen von Läpp-, Hon-, und Polierverfahren, dabei finden praxisbezogene Erkenntnisse Berücksichtigung. Erstmals werden auch Sonderverfahren wie das ultraschallunterstützte Schwingläppen in die Betrachtung einbezogen.

Das Buch ist ein Referenzwerk und zur spezialisierten Vertiefung des Wissens sehr geeignet. Die Zielgruppen Ingenieure mit Interesse an moderner Produktionstechnik und Studenten der Fachrichtungen Maschinenbau, Produktionstechnik, Konstruktion und Produktentwicklung sowie Berufspraktiker.

---