

1. Record Nr.	UNINA9910483470903321
Titolo	Automobillogistik : Stand und Zukunftstrends // herausgegeben von Ingrid Göpfert, David Braun, Matthias Schulz
Pubbl/distr/stampa	Wiesbaden : , : Springer Fachmedien Wiesbaden : , : Imprint : Springer Gabler, , 2017
ISBN	3-658-11103-8
Edizione	[3rd ed. 2017.]
Descrizione fisica	1 online resource (XIX, 459 S.)
Disciplina	658.5
Soggetti	Production management Operations Management
Lingua di pubblicazione	Tedesco
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Nota di bibliografia	Includes bibliographical references.
Nota di contenuto	Trends in der Automobillogistik -- Stand und Zukunft des Supply Chain Managements in der Automobilindustrie -- Industrie 4.0 im automobilen Umfeld -- Logistisches Prozesspartnermanagement in der Beschaffungslogistik -- Entwicklung eines präventiven und reaktiven Lieferantenmanagementkonzepts zur Begrenzung von Beschaffungsrisiken -- Tiern-Management – Innovatives Supply Chain Management -- Integrationsmanagement multimodaler Supply Chains eines Systemlieferanten -- Perlenkettenprinzip der stabilen Auftragsfolge in der Automobillogistik -- Entwicklungslinien der Produktionssysteme in der Automobilindustrie -- Planung werksinterner Routenzugsysteme -- Absatzmotivierte Auslandsproduktion in der Automobilindustrie -- Kapazitätsauslastung als strategisches Produktionsziel in der Automobilproduktion -- Kaluga-Rundlaufverkehre – ein innovatives Praxisbeispiel -- Mit kostenorientierter Wertstromplanung zu schlanker Logistik -- Software-Optimierung der Fahrzeugdistribution -- Fahrzeug und Fahrzeugteileversand auf der Schiene -- Lean Logistics -- Wissensvermittlung und Kompetenzerwerb in LeanLogisticsProjekten -- Optimierung der Lieferantenintegration in der Produktaufbauphase -- Strategien des Variantenmanagements als Bestandteil einer logistikgerechten Produktentwicklung -- Vom „Enabler“ zum „Driver“ – Paradigmenwechsel in der Ersatzteillogistik -- Elektromobilität und

Automobillogistik.

Sommario/riassunto

Dieses Buch zeigt anhand anschaulicher Beispiele und Fallstudien die wichtigsten Zukunftstrends in der Logistik und im Supply Chain Management der Automobilwirtschaft. Es bietet zahlreiche Einblicke und Anregungen für Industrie-, Handels- und Dienstleistungsunternehmen aus unterschiedlichen Branchen zur ganzheitlichen Planung und Steuerung von Supply Chains sowie zu den Themen Beschaffungs-, Produktions-, Distributions- und Ersatzteillogistik. Die 3. Auflage wurde um sechs Beiträge zu aktuellen Themenbereichen wie Industrie 4.0, logistisches Prozesspartnermanagement, Planung werksinterner Routenzugsysteme, Optimierung der Fahrzeugdistribution und Versand auf der Schiene erweitert. Der Inhalt Supply Chain Management und Trends Logistisches Prozesspartnermanagement in der Beschaffungslogistik Lieferantenmanagement zur Begrenzung von Beschaffungsrisiken Tier n-Management Integrationsmanagement multimodaler Supply Chains eines Systemlieferanten Perlenkettenprinzip der stabilen Auftragsfolge Entwicklungslinien von Produktionssystemen Werksinterne Routenzugsysteme Absatzmotivierte Auslandsproduktion Kapazitätsauslastung als strategisches Produktionsziel Kaluga-Rundlaufverkehre Mit kostenorientierter Wertstromplanung zu schlanker Logistik Software-Optimierung der Fahrzeugdistribution Fahrzeug und Fahrzeugteileversand auf der Schiene Lean Logistics Wissensvermittlung in LeanLogisticsProjekten Lieferantenintegration in der Produktanlaufphase Variantenmanagement als Bestandteil einer logistikgerechten Produktentwicklung Paradigmenwechsel in der Ersatzteillogistik Elektromobilität und Automobillogistik Die Herausgeber Univ.-Prof. Dr. Ingrid Göpfert ist Inhaberin des Lehrstuhls für Allgemeine Betriebswirtschaftslehre und Logistik an der Philipps-Universität Marburg. Prof. Dr. David Braun lehrt Internationale Verkehrsbetriebswirtschaft und Logistik sowie International Logistics an der Hochschule Heilbronn. Dr. Matthias Schulz ist Projektleiter bei der Ingenieurgesellschaft Auto und Verkehr GmbH.
