

1. Record Nr.	UNINA990000902050403321
Autore	Cesari, Francesco
Titolo	Metodi di calcolo nella dinamica delle strutture / Francesco Cesari
Pubbl/distr/stampa	Bologna : Pitagora, 1997
ISBN	88-371-0903-2
Edizione	[2. ed.]
Descrizione fisica	XII, 372 p. ; 24 cm + 1 floppy disk
Collana	Collana sul metodo degli elementi finiti e calcolo strutturale ; 8
Disciplina	624.176
Locazione	FINBC
Collocazione	13 K 73 06 13 A 43 29
Lingua di pubblicazione	Italiano
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia

2. Record Nr.	UNINA9910144097203321
Titolo	Handbuch Feuerverzinken [[electronic resource] /] / Herausgegeben von Peter Maass und Peter Peissker
Pubbl/distr/stampa	Weinheim [Germany], : Wiley-VCH, 2008
ISBN	3-527-66011-9 1-281-94682-6 9786611946821 3-527-62234-9 3-527-62233-0
Edizione	[3., vollstandig überarbeitete Aufl.]
Descrizione fisica	1 online resource (500 p.)
Altri autori (Persone)	MaassPeter PeisskerPeter
Disciplina	671.733
Soggetti	Galvanizing Steel, Galvanized Electronic books.
Lingua di pubblicazione	Tedesco
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Note generali	Description based upon print version of record.
Nota di contenuto	Handbuch Feuerverzinken; Inhaltsverzeichnis; Vorwort zur zweiten Auflage; Vorwort zur dritten Auflage; Autorenliste; 1 Korrosion und Korrosionsschutz; 1.1 Korrosion; 1.1.1 Ursache der Korrosion; 1.1.2 Korrosionsarten; 1.1.3 Korrosionserscheinungen; 1.1.4 Korrosionsbelastungen; 1.1.4.1 Atmosphärische Korrosion; 1.1.4.2 Korrosion im Boden; 1.1.4.3 Korrosion im Wasser; 1.1.4.4 Sonderbelastungen; 1.1.4.5 Vermeidung von Korrosionsschaden; 1.2 Korrosionsschutz; 1.2.1 Verfahren; 1.2.1.1 Aktive Verfahren; 1.2.1.2 Passive Verfahren; 1.2.2 Volkswirtschaftliche Bedeutung 1.2.3 Korrosionsschutz und Umweltschutz2 Geschichtliche Entwicklung der Feuerverzinkung; 3 Technologie der Oberflächenvorbereitung; 3.1 Anlieferungszustand; 3.1.1 Grundwerkstoff; 3.1.2 Oberflächenbeschaffenheit; 3.1.3 Rauheit der Stahloberfläche; 3.2 Mechanische Oberflächenvorbereitungsverfahren; 3.2.1 Reinigungsstrahlen; 3.2.2 Gleitschleifen; 3.3 Chemisches Reinigen und Entfetten; 3.3.1 Alkalischer Reiniger; 3.3.1.1 Zusammensetzung;

3.3.1.2 Wasser; 3.3.1.3 Arbeitsbedingungen; 3.3.1.4 Analytische Kontrolle, Standzeit, Recycling; 3.3.2 Biologische Reinigung; 3.3.3 Beizentfetten
3.3.4 Weitere Reinigungsverfahren3.4 Spulen der Teile; 3.4.1 Verschleppung; 3.4.2 Berechnung von Spulprozessen; 3.4.3 Spulwasserrückführung; 3.5 Beizen; 3.5.1 Werkstoff und Oberflächenzustand; 3.5.2 Salzsäurebeize; 3.5.2.1 Zusammensetzung; 3.5.2.2 Beizbedingungen; 3.5.2.3 Inhibition und Wasserstoffversprudlung; 3.5.2.4 Analytische Kontrolle, Recycling, Reststoffverwertung; 3.5.3 Vorbereitung von Gusswerkstoffen; 3.5.4 Entzinken; 3.6 Flussmittel zum Feuerverzinken; 3.6.1 Flussmittel auf Basis ZnCl(2)/NH(4)Cl; 3.6.2 Das System ZnCl(2)/NaCl/KCl; 3.6.3 Flussmittelbedingte Reststoffe
4 Technologie der Feuerverzinkung und Schichtbildung4.1 Verfahrenstechnische Varianten; 4.1.1 Kontinuierliches Feuerverzinken von Bandstahl und Stahldraht; 4.1.2 Stuckverzinken; 4.1.3 Sonderverfahren; 4.2 Die Schichtbildung beim Feuerverzinken von Stuckgut zwischen 435 °C und 620 °C; 4.2.1 Allgemeines; 4.2.2 Einfluss der Schmelztemperatur und der Tauchdauer auf die Schichtdicke; 4.2.3 Einfluss einer Warmbehandlung der Stähle vor dem Verzinken; 4.2.4 Hochtemperaturverzinken bei Temperaturen oberhalb 530 °C; 4.2.5 Struktur-Untersuchungen; 4.2.6 Ganzheitliche Theorie der Schichtbildung
4.2.7 Einfluss von Legierungselementen der Schmelze auf die Schichtbildung4.2.7.1 Konventionelle Zinkschmelzen; 4.2.7.2 Legierte Zinkschmelzen; 4.3 Flussigmetallinduzierte Spannungsrißkorrosion (LME); 4.4 Nachbehandlung; 5 Technische Ausrüstung; 5.1 Vorplanung; 5.1.1 Vorstudie; 5.1.2 Intensivstudie; 5.1.3 Genehmigungsantrag; 5.2 Anlagenaufstellungsvarianten; 5.2.1 Geradliniger Durchlauf; 5.2.2 U-formiger Durchlauf; 5.2.3 Behangungsbereich; 5.2.4 Gestelle, Traversen, Hilfsvorrichtungen; 5.2.4.1 Beschickungseinrichtungen; 5.2.4.2 Typische Beispiele für Gestelle und Traversen
5.2.5 Automatische Stuckverzinkungsanlage

Sommario/riassunto

Viele moderne Gebäude und Konstruktionen wie Bahnhöfe, Hotelatrien, Brücken und Kuppeln benötigen ein Stahlskelett, das auf Jahrzehnte gegen schädliche Einwirkungen geschützt ist. Feuerverzinkung ist hierfür eine ausgereifte und bewährte Methode, deren Schutzüberzug aus Zink zuverlässig Stahlteile auf Jahrzehnte gegen schädliche Einwirkungen schützt. Das Buch deckt systematisch alle Schritte des Feuerverzinkungsprozesses ab und geht dabei nicht nur auf die Verfahrenstechnik ein, sondern auch auf die wichtigen Aspekte der feuerverzinkungsgerechten Konstruktion, Arbeitssicherheit, Umweltschutz

3. Record Nr.	UNISA996279950803316
Titolo	.. IEEE Symposium on Computational Intelligence in Control and Automation
Pubbl/distr/stampa	Piscataway, NJ : , : IEEE
Disciplina	629.8
Soggetti	Automatic control - Data processing Automation - Data processing Computational intelligence Artificial intelligence Intelligent control systems Conference papers and proceedings.
Lingua di pubblicazione	Inglese
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Periodico