

1. Record Nr.	UNINA990000386860403321
Autore	Gerhardt, Charles Frédéric
Titolo	Traité de chimie organique / par Charles Gerhardt
Pubbl/distr/stampa	Paris : Didot Freres, 1853-1856
Descrizione fisica	4 v. : ill. ; 24 cm
Disciplina	547
Locazione	DINCH FINBC
Collocazione	04 070-36/1 04 070-36/2 04 070-36/3 04 070-36/4 13 AR 19 B 09 13 AR 20 B 33 13 AR 20 B 32 13 AR 20 B 31
Lingua di pubblicazione	Francese
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia

2. Record Nr.	UNINA9910449860903321
Titolo	AIX version 4.3 to 5L migration guide [[electronic resource] /] / [Cathrin Klonowski ... et al.]
Pubbl/distr/stampa	[United States?], : IBM, International Technical Support Organization, 2003
Edizione	[1st ed.]
Descrizione fisica	xvi, 246 p. : ill
Collana	IBM redbooks
Altri autori (Persone)	KlonowskiCathrin
Disciplina	005.4/3
Soggetti	Operating systems (Computers) System design Electronic books.
Lingua di pubblicazione	Inglese
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Note generali	"May 2003."
Nota di bibliografia	Includes bibliographical references and index.

3. Record Nr.	UNINA9910484723903321
Titolo	5S als Basis des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses
Pubbl/distr/stampa	Berlin, Heidelberg : , : Springer Berlin Heidelberg : , : Imprint : Springer Vieweg, , 2016
ISBN	3-662-48552-4
Edizione	[1st ed. 2016.]
Descrizione fisica	1 online resource (239 p.)
Collana	ifaa-Edition, , 2364-6896
Disciplina	620
Soggetti	Engineering economy Production management Engineering Economics, Organization, Logistics, Marketing Operations Management
Lingua di pubblicazione	Tedesco
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Note generali	Description based upon print version of record.
Nota di bibliografia	Includes bibliographical references.
Nota di contenuto	7 Arten der Verschwendung (7V) -- Standardisierung -- Visuelles Management -- Arbeits- und Gesundheitsschutz -- Total Productive Maintenance (TPM) -- Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP) /Kaizen -- Single Minute Exchange of Die (SMED).- Schnittstellenmanagement -- Kanban -- Wertstrommanagement -- Räumliche Veränderung von Arbeitsplätzen, Montagesystemen, einer Fabrik -- Verbesserung der Liefertreue und Fehlerquote durch die Einführung von betrieblichen Standards – Praxisbeispiel Heinrich Klar Schilder- und Etikettenfabrik GmbH & Co. KG -- Integration von Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in eine „KVP-Kultur“ – Praxisbeispiel GEA Tuchenhausen GmbH -- 7 Arten der Verschwendung als Ausgangspunkt auf dem Weg zum Manitowoc-Produktionssystem – Praxisbeispiel Manitowoc Crane Group Germany GmbH -- Verbesserungspotenziale erkennen und konsequent nutzen – Praxisbeispiel -- Verbesserungspotenziale erkennen und konsequent nutzen – Praxisbeispiel -- Total Productive Maintenance (TPM) – Praxisbeispiel BITZER Kühlmaschinenbau GmbH -- Total Productive Maintenance (TPM) – Praxisbeispiel WILO SE -- Wirkzusammenhänge zwischen der 5S-Methode und dem kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP) – Praxisbeispiel WILO SE -- Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP) – Praxisbeispiel

Dieffenbacher GmbH Maschinen- und Anlagenbau -- StePS – Die Stufen zum Steier-Produktionssystem – Praxisbeispiel Max Steier GmbH & Co. KG GmbH -- Ideenmanagement – Praxisbeispiel Spindelfabrik Suessen GmbH -- Kontinuierlicher Verbesserungsprozess im administrativen Bereich – wie "Ordnung und Sauberkeit" im Büro einen Beitrag zur Prozesssicherheit leistet – Praxisbeispiel -August Brötje GmbH -- Rüstzeitminimierung – Praxisbeispiel Wengeler & Kalthoff Hammerwerke GmbH & Co. KG -- PROBAT entwickelt probates „PRO-FiT“-Konzept – mit 5S clever arbeiten – Praxisbeispiel PROBAT-Werke von Gimborn Maschinenfabrik GmbH -- Prozessreorganisation in einem Stahlhandel auf der Grundlage der Wertstromanalyse – Praxisbeispiel -- Shopfloor Management – Praxisbeispiel myonic GmbH -- Umzugsvorbereitungen durch methodische 5S-Anwendung – Praxisbeispiel KST Kraftwerks- und Spezialteile GmbH -- Subjektive Führungstheorien: Wie Vorstellungen über Führung das Führungsverhalten prägen -- 5S – Putzen und Saubermachen oder mehr?.

Sommario/riassunto

Dieses Buch befasst sich mit der aus Japan stammenden Methode 5S als wesentliche Grundlage für die Prozessoptimierung in produzierenden Unternehmen. Es zeigt auf, wie diese zu einer wertvollen Verbesserungskultur beitragen kann, die bedeutend mehr bietet, als die Gestaltung sauberer und ordentlicher Arbeitsplätze. Im ersten Teil wird der Bezug von 5S zu verschiedenen Methoden der Prozessverbesserung sowie zum Arbeitsschutz erläutert. Der zweite Teil veranschaulicht anhand zahlreicher betrieblicher Praxisbeispiele, dass 5S eine wichtige Voraussetzung für die erfolgreiche Verbesserungsarbeit im Unternehmen ist und welchen positiven Einfluss das konsequente Umsetzen von 5S auf die Einführung und Anwendung anderer Methoden hat. 5S trägt damit maßgeblich zur Entwicklung einer lernenden Organisation unter Einbeziehung der Mitarbeiter bei. Dieses Buch wird Betriebspraktiker interessieren, ihnen hilfreiche Impulse für die eigene Arbeit sowie für die Umsetzung vor Ort geben. Es eignet sich darüber hinaus als Lehrbuch für die Aus- und Weiterbildung. .
