

1. Record Nr.	UNICAMPANIAVAN0085614
Autore	Shingo, Shigeo
Titolo	Il sistema di produzione giapponese "Toyota" dal punto di vista dell'industrial engineering / Shingo Shigeo
Pubbl/distr/stampa	Milano, : Angeli, 1987
ISBN	88-204-2343-X
Edizione	[2 ed]
Descrizione fisica	368 p. ; 22 cm.
Lingua di pubblicazione	Italiano
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Nota di contenuto	<p>Indice:</p> <p>CONCETTI FONDAMENTALI DI MIGLIORAMENTO DELLA PRODUZIONE</p> <p>Meccanismo della funzione produzione</p> <p>Miglioramento del processo</p> <p>Miglioramento della fase di ispezione</p> <p>Miglioramento della fase di trasporto</p> <p>Miglioramento della fase di magazzinaggio</p> <p>Miglioramento dell'operazione</p> <p>Miglioramenti della preparazione e sistemazione successiva (sostituzione di stampi e utensili)</p> <p>Approccio al sistema Smed</p> <p>Fasi tecniche per la realizzazione del sistema Smed</p> <p>Sviluppo del sistema Oted</p> <p>Miglioramento dell'operazione principale</p> <p>Miglioramento della maggiorazione</p> <p>Sviluppo della preautomazione</p> <p>Sviluppo della produzione senza scorte</p> <p>Scorte occasionali</p> <p>Scorte necessarie</p> <p>STUDIO DEL SISTEMA DELLA PRODUZIONE TOYOTA DAL PUNTO DI VISTA DELL'INDUSTRIAL ENGINEERING</p> <p>Interpretazione del sistema di produzione Toyota</p>

Sistema di produzione Toyota e sistema Kanban  
Concetti fondamentali del controllo della produzione  
Principio del prezzo (di mercato)  
Completa eliminazione degli sprechi  
Produzione di massa e produzione per grandi lotti  
Sviluppo della produzione su commessa  
Sistema Ford e sistema Toyota  
Meccanismo del sistema di produzione Toyota  
Controllo del programma e "al tempo giusto"  
Come elaborare il piano di produzione  
Controllo del programma a "zero scorte"  
Flessibilità delle capacità  
Eliminazione dei difetti  
Eliminazione dei guasti  
Bilanciamento del carico, controllo della capacità e livellamento  
Sistema "Nagara"  
Miglioramento dell'operazione  
Cos'è un'operazione standard  
Passaggio dall'uomo alla macchina  
Riduzione delle ore-uomo  
Meccanismo del sistema di produzione Toyota dal punto di vista dell'industrial engineering  
Sviluppo del sistema Kanban  
Sviluppo del sistema punti di ordinazione e sistema di produzione  
Relazione tra punto di ordinazione e scorte  
Influenza delle variazioni di consumo  
Sistema di supermercato e sistema Kanban  
Kanban e sistema Kanban  
Funzione di miglioramento del sistema Kanban  
Considerazioni sul sistema di produzione Toyota  
Eliminazione dei 7 tipi di sprechi  
Estensione ai fornitori di componenti  
Il sistema di produzione Toyota ed il sistema MRP  
Sviluppo del sistema di produzione Toyota  
Sviluppo del sistema "al tempo giusto"  
Dal sistema Smed al sistema Oted  
Espansione e sviluppo della produzione mista  
Riduzione completa delle ore-uomo  
Sviluppo dell'operazione multimacchina  
Eliminazione dei guasti e dei difetti  
Miglioramento della flessibilità di capacità produttiva  
Sviluppo totale con il coinvolgimento dei fornitori di componenti  
Introduzione e sviluppo del sistema di produzione Toyota  
Miglioramento del sistema di produzione  
Ricerca delle condizioni di zero difetti  
Sviluppo del sistema Kanban  
Piano d'introduzione del sistema di produzione Toyota e del sistema Kanban

---