

1. Record Nr.	UNICAMPANIAVAN00085614
Autore	Shingo, Shigeo
Titolo	Il sistema di produzione giapponese "Toyota" dal punto di vista dell'industrial engineering / Shingo Shigeo
Pubbl/distr/stampa	Milano, : Angeli, 1987
ISBN	88-204-2343-X
Edizione	[2 ed]
Descrizione fisica	368 p. ; 22 cm.
Lingua di pubblicazione	Italiano
Formato	Materiale a stampa
Livello bibliografico	Monografia
Nota di contenuto	<p>Indice:</p> <p>CONCETTI FONDAMENTALI DI MIGLIORAMENTO DELLA PRODUZIONE</p> <p>Meccanismo della funzione produzione</p> <p>Miglioramento del processo</p> <p>Miglioramento della fase di ispezione</p> <p>Miglioramento della fase di trasporto</p> <p>Miglioramento della fase di magazzinaggio</p> <p>Miglioramento dell'operazione</p> <p>Miglioramenti della preparazione e sistemazione successiva (sostituzione di stampi e utensili)</p> <p>Approccio al sistema Smed</p> <p>Fasi tecniche per la realizzazione del sistema Smed</p> <p>Sviluppo del sistema Oted</p> <p>Miglioramento dell'operazione principale</p> <p>Miglioramento della maggiorazione</p> <p>Sviluppo della preautomazione</p> <p>Sviluppo della produzione senza scorte</p> <p>Scorte occasionali</p> <p>Scorte necessarie</p> <p>STUDIO DEL SISTEMA DELLA PRODUZIONE TOYOTA DAL PUNTO DI VISTA DELL'INDUSTRIAL ENGINEERING</p> <p>Interpretazione del sistema di produzione Toyota</p>

Sistema di produzione Toyota e sistema Kanban
Concetti fondamentali del controllo della produzione
Principio del prezzo (di mercato)
Completa eliminazione degli sprechi
Produzione di massa e produzione per grandi lotti
Sviluppo della produzione su commessa
Sistema Ford e sistema Toyota
Meccanismo del sistema di produzione Toyota
Controllo del programma e "al tempo giusto"
Come elaborare il piano di produzione
Controllo del programma a "zero scorte"
Flessibilità delle capacità
Eliminazione dei difetti
Eliminazione dei guasti
Bilanciamento del carico, controllo della capacità e livellamento
Sistema "Nagara"
Miglioramento dell'operazione
Cos'è un'operazione standard
Passaggio dall'uomo alla macchina
Riduzione delle ore-uomo
Meccanismo del sistema di produzione Toyota dal punto di vista dell'industrial engineering
Sviluppo del sistema Kanban
Sviluppo del sistema punti di ordinazione e sistema di produzione
Relazione tra punto di ordinazione e scorte
Influenza delle variazioni di consumo
Sistema di supermercato e sistema Kanban
Kanban e sistema Kanban
Funzione di miglioramento del sistema Kanban
Considerazioni sul sistema di produzione Toyota
Eliminazione dei 7 tipi di sprechi
Estensione ai fornitori di componenti
Il sistema di produzione Toyota ed il sistema MRP
Sviluppo del sistema di produzione Toyota
Sviluppo del sistema "al tempo giusto"
Dal sistema Smed al sistema Oted
Espansione e sviluppo della produzione mista
Riduzione completa delle ore-uomo
Sviluppo dell'operazione multimacchina
Eliminazione dei guasti e dei difetti
Miglioramento della flessibilità di capacità produttiva
Sviluppo totale con il coinvolgimento dei fornitori di componenti
Introduzione e sviluppo del sistema di produzione Toyota
Miglioramento del sistema di produzione
Ricerca delle condizioni di zero difetti
Sviluppo del sistema Kanban
Piano d'introduzione del sistema di produzione Toyota e del sistema Kanban
